

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Системы для вибродиагностики и балансировки VIBRO-SCANNER



Содержание

Аппаратная часть

Вибродатчик VIBRO-SCANNER	2
Кнопка питания	3
Режимы работы датчика	. 4
Разъём зарядки и подключение таходатчика	5
Оптический таходатчик	6

Программная часть

Подключение к устройству	7
Навигация приложения	
Экспресс-диагностика	
Главный экран	
Настройки приложения	
Выбор подшипника	
Установка норм вибрации	
Таблица измерений СКЗ	
Формирование отчёта	
Отчёт	17
Графики	
Балансировка	21-33
Конфигурация	
Общие сведения	
Тахометр и фазометр	
Процесс балансировки	
Отчёт	

VIBRO-SCANNER

Компактное устройство, предназначенное для измерения уровней вибрации, диагностики оборудования и балансировки. Снимает данные вибрации по трём осям (*X*, *Y*, *Z*) и отображает их как в приложении, так и на собственном экране датчика.



2

VIBRO-SCANNER. Кнопка питания.



Включение устройства

Нажмите один раз на кнопку питания для включения датчика. Если устройство не реагирует, поставьте его на зарядку.

 Отображение текущей версии программного обеспечения устройства

Переключение экранов (режимов)

При включенном устройстве, однократным нажатием кнопки питания можно переключаться между режимами.

Последовательность переключения

- Экран 1 Скалярные данные вибрации по трём осям (СКЗ)
- Экран 2 СКЗ в формате QR-кода (обновляется 1 раз в секунду)
- Экран 3 Балансировка

Выключение устройства

Для выключения устройства нажмите и удерживайте кнопку питания в течение 5 секунд. По истечении 5 секунд отпустите кнопку, экран погаснет.

Scanner 3.0

Α

VIBRO-SCANNER. Описание режимов (экранов).

Экран 1. СКЗ по трём осям.

- А Тип вибрационных данных. А Виброускорение (м/с²),
 V Виброскорость (мм/с), S Виброперемещение (мкм).
- В Показания скалярных данных вибрации по осям X, Y, Z (СКЗ).
- С Отображение текущего диапазона чувствительности датчика. 2 g, 4 g, 8 g, 16 g.
- Отображение текущего режима выбора диапазона чувствительности. М — ручной режим (пользователь выбирает вручную), А — автоматический режим (система автоматически выбирает оптимальный диапазон)

Экран 2. СКЗ в формате QR-кода.

На экране отображается QR-код, содержащий данные с первого экрана и ID устройства.

QR-код обновляется раз в секунду. Для получения данных — отсканируйте код.

Экран 3. Экран балансировки.

- F частота вращения балансируемого агрегата (Гц).
 Значение транслируется от таходатчика.
- B Vn / Sn амплитуда вибрации на оборотной частоте по трём осям. Тип данных зависит от выбранного параметра в конфигурации балансировки; n — ось датчика.
- C Ph значение фазы вектора вибрации. Соответствует амплитуде, отображённой в строке выше.

В процессе балансировки устройство должно быть переведено в режим "Экран балансировки" и использоваться совместно с таходатчиком.









i

VIBRO-SCANNER. Разъём зарядки и подключения таходатчика



Зарядка устройства

Для зарядки подключите кабель к соответствующему разъёму. Используйте только зарядное устройство из комплекта поставки.

Во время зарядки индикатор на кнопке питания горит, после полной зарядки — гаснет.



Соблюдайте строгую последовательность действий

1 Включите устройство VIBRO-SCANNER

Подключите таходатчик к разъёму устройства кабелем

3 Включите таходатчик

Для отключения выполните аналогичные действия в обратном порядке.



5

Использование оптического таходатчика



Установите оптический таходатчик на стойку с магнитным креплением.
 Монтаж производится с соблюдением мер безопасности. Крепление входит в комплект поставки.

- 2 Направьте оптический луч перпендикулярно к поверхности ротора вблизи оси его вращения. Допустимо отклонение до ±30° от нормали.
- **3** Нанесите светоотражающую метку на вал ротора. Метка служит ориентиром для синхронизации и позволяет определить частоту вращения и фазу вибрации.

4 Убедитесь, что рабочая зона датчика чистая и не имеет препятствий. Это необходимо для корректного считывания данных.

Примечание

Избегайте попадания яркого света на чувствительный элемент датчика — это может повлиять на точность измерений.

Светоотражающая метка должна быть чётко видимой. Используйте материалы с высокой отражающей способностью (например, специальную ленту).

Магнитное крепление обеспечивает надёжную фиксацию и облегчает установку датчика.

Важно

Фазовая информация, полученная по метке, используется для расчёта положения и компенсации дисбаланса. Точность установки датчика и качество метки критически важны для точных результатов.

Стартовый экран. Подключение к устройству.

Лиценали С		В	Риценани			
	Ø Поиск устройств			О Поиск устройств		
	Новье устройства					
	# 1 VéroScenner56C1			# 1 VärdScenner56C1		
	# 3 YibroScop#8860			# 3 MbreScope8860		
	# 3 Yibri Scanse 9A22		G	F 3 VibraSchiner9A22	and and a	
						ſ,
	Продолжить		н	Продолжнъ		
F D	Anuo	E 🙆	0	Aeso		8

А Список с устройствами в зоне видимости. В списке сохраняются последние подключенные устройства. Нажмите, чтобы изменить язык интерфейса. После нажатия пользователь увидит выпадающий список с несколькими языками. С Нажмите, чтобы перейти на экран лицензии. Нажмите, чтобы прервать поиск и перейти в демонстрационный режим. D Нажмите, чтобы обновить список устройств. E Нажмите, чтобы выйти из приложения. F G Выбранное устройство. Для корректного подключения сравните последние четыре символа из названия, выбранного устройства в списке, с серийным номером на боковой части датчика. Нажмите, чтобы подключиться к выбранному устройству и перейти на следующий экран.

При первом запуске приложения для корректной работы предоставьте все необходимые разрешения.

Отображение качества сигнала.

Если датчик не отображается в списке или не удаётся установить соединение, убедитесь, что на устройстве включены **Bluetooth** и **геопозиция**, датчик включён и заряжен. При необходимости перезагрузите устройство или подождите около 5 секунд и повторите попытку подключения.

Навигация приложения



ଜ୍

Экспресс-вибродиагностика

Позволяет быстро оценить состояние оборудования по СКЗ вибрации и температуре, выявить возможные дефекты и сохранить данные для последующего отчёта.



6			
1000 0001-			
Q			A
Serper			v
DUD Fpregener			
-			
Бала-сарания			
			0
0			
		.00 ≕_	

000

Графики вибрации

Отображение спектра, временного сигнала и третьоктавного анализа. Доступна загрузка сохранённых данных и создание скриншотов графиков.

We was </t

*

Балансировка

Выполнение балансировки с выбором типа агрегата, заданием погрешностей и формированием итогового отчёта по результатам измерений.

	0	Настр
୍ୱ		
No.		
O		

合

0

Настройки приложения

Настройка допустимых уровней вибрации, выбор подшипника и оборотной частоты. Также отображаются ID устройства и версии ПО.



⊠ ∰

合

Стартовый экран

Экран подключения: выбор устройства, языка интерфейса, просмотр лицензии и переход к диагностике.

Мониторинг. Взаимодействия.



Информация о устройстве

В

С

D

Е

F



А Нажмите, чтобы отключиться или заново подключиться к устройству.

В Название и последние четыре символа ID устройства.

С Индикатор качества сигнала.

D Индикатор заряда батареи.

Мониторинг. Индикаторы.



- А Показания скалярных данных вибрации по осям X, Y, Z (СКЗ). Если датчик одноосевой, показания будут отображаться, по одной оси, данные по другим осям будут неактивны.
- В Индикатор чувствительности датчика и его регулирование.
- С Отображение оборотной частоты.
- D Отображение потенциальных дефектов оборудования.
- E Показание температуры оборудования в точке расположения датчика.

Индикатор общего уровня вибрации



Когда пороги вибрации не заданы, индикаторы не имеют градации по цветам.



Рекомендуется проводить измерения в зелёной зоне.



- А Зона вибрации «А». Новые агрегаты.
- В Зона вибрации «В». Разрешено длительное использование.
- С Зона вибрации «С». Непригодное для длительного использования.
- Зона вибрации «D». Агрегат нуждается в ремонте.
- Текущий диапазон виброускорения.
- Порядковое обозначение доступных диапазонов виброускорения.
 - Шкала заполнения диапазона измерения виброускорения.

- Числовые значения вибрации.
- Единица измерения (м/с², мм/с, мкм).
- Выбранные пользователем пороговые значения.
- 4 Название оси, по которой отображаются показания вибрации.
- Нажмите, чтобы увеличить диапазон измерения виброускорения.
- 5 Нажмите, чтобы уменьшить диапазон измерения виброускорения.

Мониторинг. Индикаторы.





Индикатор температуры агрегата

- Показания температуры агрегата в числовом виде
 - Визуальное отображение температуры агрегата

Индикатор дефектов



- Дисбаланс
- Несоосность
- 3 Дефект подшипника
- 4 Другие причины

Результаты экспресс-диагностики не являются окончательным диагнозом или прямой рекомендацией к действию.

Индикатор дефектов показывает вероятность наличия неисправности и указывает направление, в котором следует провести более детальную проверку. i

Настройки приложения

Vario Litert	Настройки	
Экспросс	Устройство இ. Средство обновления	Обновить >
rpadourse Typedourse	Приложение Ф Базовая частота	50.0 → B
Балансировка	С В Подшилники В ISO	> 10816 > D
Мараругы	О приложении Версия программного обеспечения	1.0.35
0	 Версия устройства В Прустройства Колланти 	F
Настройки	VIBRO - LASER 2025 ©, 8се прева зашищен	16.

- А Раздел для обновления ПО датчика. Данный раздел предназначен только для квалифицированных специалистов, несанкционированное или некорректное обновление прошивки может привести к неработоспособности датчика.
- В Нажмите, чтобы изменить оборотную частоту агрегата. Данный параметр дублируется на экране «Экспресс».
- с Нажмите, чтобы выбрать нужный вам подшипник. Данный параметр дублируется на экране «Экспресс».
- **D** Нажмите, чтобы выбрать нужный вам ГОСТ или самостоятельно задать нормы вибрации. Данный параметр дублируется на экране «Экспресс».
- E Отображение текущей версии приложения.
- **F** Отображение текущей версии ПО устройства.
- G Отображение полного ID устройства (датчика).

Выбор подшипника



Поле ввода для поиска подшипника по названию. Результаты отображаются по всем производителям.

- В Список подшипников. Здесь же отображаются результаты поиска.
- С Информация о выбранном подшипнике и его характерные частоты.
- Нажмите, чтобы зафиксировать выбранный подшипник и вернуться на предыдущий экран.

Е Нажмите, чтобы перейти на следующую страницу списка подшипников.

- F Нажмите, чтобы перейти на предыдущую страницу списка подшипников.
- **G** Список производителей подшипников. Список подшипников сортируется исходя из выбранного производителя, до тех пор, пока поле ввода для поиска подшипников не будет заполнено.

Н Нажмите, чтобы вернуться на предыдущий экран.

В графиках будут отображаться характерные частоты, выбранного на данном экране подшипника, в виде вспомогательных линий серого цвета.

Установка нормы вибрации

छ Нормы внбрации 👜 Ној ۲ (0) 0 10816-1 32106 10816-1 000 1 2 3 D 0 \odot 命 5

Международные стандарты

Список доступных стандартов. «Custom» — пользовательские нормы вибрации. Α

Нажмите, чтобы выбрать группу оборудования. Недоступно в режиме «Custom». В

С Нажмите, чтобы задать собственные нормы вибрации.

D Поле для ввода порогового значения вибрации. Доступно для редактирования в режиме «Custom».

Нажмите, чтобы зафиксировать заданные нормы вибрации и перейти на предыдущий экран. Ε

Нажмите, чтобы перейти на предыдущий экран. F

1 Зона вибрации «В». Информация Разрешено длительное использование. о порогах вибрации 2 Зона вибрации «С». Непригодное для длительного использования. Когда пороги вибрации не заданы, индикаторы на экране «Экспресс» Зона вибрации «D». Агрегат нуждается в ремонте. не имеют градации по цветам

А — Виброускорение (м/с²), V — Виброскорость (мм/с), S — Виброперемещение (мкм).



Пользовательские нормы

С

B

Ε

32106

Мониторинг. Таблица.

UDRD-LASOR-		Габлица	3	4	5	6	7	8	
Экспресс	Ne	×		Z	10	ISO	Дага	Комиентарий	D
		4.44 мм/с	0.32 ww./c	2.03 mm/c		10816-10	28 02 25 16 20	arperat 1	
Графики		0.11 mm./c	0.32 mm/c	2.32 mm/c		10816-10	28.02.25 17:01	arperat 2	
*		1.48 MM/C	7.07 MM/C	4.12 мм/с		10816-10	01.03.25 02:28	arperat 2	
Бапансировка								E	
_N									
Маршруты									
\bigcirc									
Параметры		-					B		
合	ک								Отчёт
Дамой									

- А Нажмите, чтобы перейти к отчёту. По нажатию вы окажитесь в меню формирования отчёта.
- В Нажмите, чтобы удалить все записи в таблице.
- С Нажмите, чтобы вернуться назад.
- **D** Нажмите, чтобы удалить одну запись.
- Е Поле для ввода комментария.

Информация 1 Порядковый номер записи. 5 Показ

- о ячейках таблицы 🛛 🛛 Показания по оси «Х»
 - 3 Показания по оси «**Y**»
 - 4 Показания по оси «**Z**»
- **5** Показания температуры.
- 6 ГОСТ, в рамках которого проводилось измерение.
- 7 Дата проведения измерения.
- 8 Комментарий оставленный к записи.

Формирование отчёта

VIBRO-LASER-	Создать отчёт	
Вкеприсс	Слчёт вибродиагностика	
Графика	ے ۷۱. Pro	
Балансировка	B	
Ду Мариарити		Ters
	.PDF .XLSX	
	Выберите формат отчёта Подпись	I G
	5	Просмотр

- А Поле для ввода названия отчёта.
- В Поле для ввода имени пользователя, который проводил измерения.
- С Нажмите, чтобы выбрать формат .PDF для отчёта.
- **Р** Нажмите, чтобы выбрать формат .XLSX для отчёта. Данный формат можно открыть в Excel.
- E Поле для ввода подписи от руки пользователя. Подпись будет размещаться на страницах отчёта.
- F Нажмите, чтобы стереть подпись.
- G Нажмите, чтобы выполнить предпросмотр сгенерированного отчёта.
- Н Нажмите, чтобы сгенерировать и сохранить отчёт на устройство.
- I Нажмите, чтобы вернуться к предыдущему экрану.

Просмотр отчёта

A	Нажмите, чтобы распечатать отчёт.	5 Просмотр	<u></u>	F	825		
В	Нажмите, чтобы поделиться отчётом.		Cano Loon.	E			
С	Нажмите, чтобы сохранить отчёт на устройство.		Отчёт	вибродиагностин	a		
D	Дата создания/Имя пользователя/Подпись.	D	NOLEE BAL SLEE		114		
E	Название отчёта.		Guno court	В		С	
E	Нумерация страниц.	ð		<		6	

Отчёт. Вибродиагностика.

#	×	Y	z		ISO	Дата	Комментарий
6	😑 4.19 мм/с	● 4.74 мм/с	<mark>е</mark> 5.97 мм/с	24.2	ISO 10816-1 G1	16:05:25 15:40:48	
A	• 7.47 мм/с	● 6.52 мм/с	е 4.95 жи/с	24.3	ISO 10816-1 G1	16.05.25 15.40.49	ЦЕХ 2, Arperat 4, ремонт
8	• 0.40 мм/с	• 0.00 mm/c	<mark>е</mark> 2.39 мм/с	24.3	ISO 10816-1 G1	16.05.25 15 41:00	
9	● 0.75 мм/с	• 0.42 мм/с	<mark>е</mark> 2.97 мм/с	24.3	ISO 10816-1 G1	16.05.25 15:41:04	
16.05.2 Bpews	2025 16:29 ИВ. Вел	анов иван					-Tilly

Когда пороги вибрации не заданы, индикаторы не имеют градации по цветам.

Информация	 Порядковый номер записи. 	5 Показания температуры.
о ячейках таблицы	2 Показания по оси « X »	6 ГОСТ, в рамках которого проводилось измерение.
	3 Показания по оси « Y »	7 Дата проведения измерения.
	4 Показания по оси « Z »	8 Комментарий оставленный к записи.

Процесс создания отчёта идентичен как для вибродиагностики, так и для балансировки. В режиме просмотра возможно поделиться отчётом или отправить его на печать.

Графики. Общие сведения.



- А Нажмите, чтобы снять сигнал. По умолчанию, при нажатии, записывается сигнал по оси «Z».
- В Нажмите, чтобы изменить параметры съёма сигнала. [Выбор осей/Загрузить файл сигнала из устройства].
- С Нажмите, чтобы сохранить сигнал на устройство. Сохранённый сигнал можно открыть позже, или поделиться и воспроизвести на другом устройстве.
- **D** Нажмите, чтобы открыть таблицу с рассчитанными значениями.
- Е Изменение единиц измерения вибрации. А — Виброускорение (м/с²), V — Виброскорость (мм/с), S — Виброперемещение (мкм).
- **F** Нажмите, чтобы открыть параметры графика.
- G Нажмите, чтобы скрыть/показать на графике ось «Х».
- Н Нажмите, чтобы скрыть/показать на графике ось «Ү».
- I Нажмите, чтобы скрыть/показать на графике ось «Z».
- J Нажмите, чтобы сбросить масштаб к исходному значению. График можно приближать и перемещаться по нему с помощью жестов.

Информация о типах графика

- Отображения значения СКЗ за последнюю минуту
- 2 График сигнала в временном представлении
- 3 График сигнала в спектральном представлении амплитуд
- 4 График сигнала в треть-октавном спектре амплитуд

Графики. Общие сведения.



Графики. Общие сведения.

C	CKS Byseemed Creek	Iperiocomical		
(Q)			Renders 1	Seret 1
		· · · · ·	2-Charters (33)	
			A state of the sta	
Kiroson and A			Kreenenenenenenenenenenenenenenenenenene	
<u>.</u>			Regregerer Regregerer	
		0		
0	• • • A = # # # # # # # # # # # # # # # # # #	8888+333	B B	
Harpates				
A 1995		olio 🚟 😸		di0 🚟 🚬
A0+04			Asset	

- А Нажмите, чтобы открыть таблицу с рассчитанными значениями.
- В Нажмите, чтобы скрыть таблицу с рассчитанными значениями.
- С Колонка с параметрами полученного сигнала.
- **D** Колонка с значениями полученного сигнала.

Информация о параметрах полученного сигнала

- 1 СКЗ в диапазоне частот от 10 до 1000 Гц
- 2 Отношение максимального пикового значения к СКЗ
- Единицы измерения параметров «1» и «5» соответствуют выбранному типу данных [A/V/S]
- Параметр, который показывает степень распределения сигнала
- 4 Минимальное и максимальное пиковое значение

- 5 СКЗ на заданной оборотной частоте
- Угловое смещение сигнала относительно опорного
- Диапазон чувствительности датчика, на котором был снят сигнал

Балансировка. Конфигурация.



- 🗛 Выбор количества плоскостей для балансировки.
- В Выбор количества точек, с которых будут проводиться замеры вибрации. Каждая точка измерения с трёхосевым датчиком VIBRO-SCANNER охватывает сразу три оси (X, Y, Z) в одной позиции.
- с Выбор режима ввода показаний вибрации. В автоматическом режиме данные с датчика самостоятельно заполняются в ячейки для ввода показаний вибрации по мере измерения.
- Изменение единиц измерения вибрации.
 V Виброскорость (мм/с), S Виброперемещение (мкм).
- Ячейки для задания погрешностей измерения. При задании погрешности амплитуды и фазы, система сравнивает пользовательское значение с измеренной датчиком и выбирает максимальное, что гарантирует точность расчётов с учётом реальных условий. Заданная погрешность угла и весов пользователя, применяется на этапах установки пробной массы.
- F Нажмите, чтобы сбросить погрешности к изначальным значениям.
- G Нажмите, чтобы начать процесс балансировки.
- Нажмите, чтобы выбрать другой вид агрегата. Менять агрегат можно при пролистывании влево и вправо по области самого изображения.
- Визуальное отображение количества доступных агрегатов.
- J Нажмите, что перейти в экран фазометр. Для корректной работы необходимо подключить таходатчик.

Балансировка

Нажмите кнопку **начать**, чтобы начать процесс балансировки.

Фазометр

Нажмите кнопку 🕜, чтобы перейти в экран «Фазометр».

Балансировка. Общие сведения.



- А Нажмите, чтобы зафиксировать значения в ячейках. Перейти на следующий шаг невозможно, пока значения не зафиксированы.
- В Таблица с историей пройденных шагов.
- С Нажмите, чтобы вернуться на шаг назад.
- **Р** Наименование текущего шага.
- **Е** Сопровождающий текст для текущего шага. Ориентируйтесь на подсказки, чтобы совершить корректные действия в процессе балансировки.
- **F** Отображение прогресса балансировки.
- G Отображение стадии для текущего шага в числовом виде.
- Н Нажмите, чтобы перейти на следующий шаг/стадию.
- Нажмите, чтобы сбросить текущие значения в ячейках.

Поля ввода значений вибрации и пробного груза

- Нажмите, чтобы ввести значение амплитуды вибрации
- Нажмите, чтобы ввести фазу значения вибрации
- Нажмите, чтобы ввести вес пробной массы
- Нажмите, чтобы ввести угол установки пробной массы

i

Редактирование амплитуды и фазы вибрации недоступно, при выборе автоматического режима ввода в экране конфигурации балансировки

Таблица с историей пройденных шагов

Нажмите кнопку 🔲, чтобы перейти к таблице.

Балансировка. Общие сведения.



А Нажмите на подсказку, на экране появится изображение датчика с отображением направлений осей относительно устройства.

В Нажмите на кнопку или на изображение датчика, чтобы вернуться к прежнему виду экрана.

Кнопка с подсказкой ориентацией осей располагается на этапах снятия показаний вибрации.



С Нажмите на подсказку, на экране появится диаграмма с расположением массы на плоскости. Маркер массы для первой плоскости обозначается цифрой «1» и окрашен в зелёный цвет, маркер массы второй плоскости обозначается цифрой «2» и окрашен в фиолетовый цвет. Маркер отображается на плоскости после фиксации введённых значений в ячейки для пробной массы.

Р Нажмите на кнопку или на изображение с плоскостью, чтобы вернуться к прежнему виду экрана.

Кнопка с подсказкой установки груза на плоскость располагается на этапах установки пробной массы и на этапе «Результирующий расчёт».

Балансировка. Общие сведения.



А Нажмите, чтобы открыть таблицу с историей пройденных шагов. Информация текущего шага при нажатии на таблицу останется не тронутой, в том числе не зафиксированные значения в полях ввода.

В Нажмите, чтобы скрыть таблицу и вернуться к прежнему виду экрана.

с Показания вибрации начального пуска. При пролистывании истории, данная колонка остаётся в изначальном положении, что позволяет удобно сверять данные с последующими измерениями.

i

Р Информация о статусе пробной массы. [Снят/Оставлен].

Таблица истории пройденных шагов доступна на протяжении всего процесса балансировки.

Форма показаний амплитуды и фазы вибрации



При выборе одной точки измерения в экране конфигурации балансировки, в форме будут отображаться показания по трём осям одной позиции.

Балансировка. Конфигурация.



- А Отображение частоты вращения в числовом виде.
- В Отображение частоты вращения на графике.
- с Амплитуда и фаза вибрации на оборотной частоте вращения.
- **D** Нажмите, чтобы вернуться к конфигурации балансировки.

Начальный пуск

Позиция 1

1



Позиция 2



Нажмите кнопку . , чтобы зафиксировать данные с датчика на второй позиции



Плоскость 1

Введите вес в ячейку **«Масса, г»** и угол на который повесили массу в ячейку **«Угол,** ∠°**»**

Нажмите кнопку . чтобы зафиксировать введённые значения

Нажмите кнопку , чтобы перейти к снятию значений вибрации с пробной массой



Нажмите кнопку **с с ,** чтобы перейти к съёму показаний на второй позиции



1/1

3

Пробный пуск «Плоскость 1»

Позиция 1



Позиция 2



Если вы удалили пробную массу с плоскости, выберите в предложенном варианте значение «Снят» Снят Оставлен

Если вы оставили пробную массу на плоскости, выберите в предложенном варианте значение «Оставлен»

Нажмите кнопку ., чтобы перейти к предварительным результатам



1/3

2/3



А Значения вибрации при начальном пуске.

В Значения динамического коэффициента влияния балансируемого агрегата. ДКВ.

С Рассчитанные приложением вес и угол корректирующей массы для первой плоскости.

D Значения ожидаемой вибрации при установке корректирующей массы.

Предварительные результаты

Нажмите кнопку 🔄 产 , чтобы перейти к установке пробной массы на вторую плоскость

Экран «Предварительные результаты» доступен только при выборе 2-ух плоскостей, при выборе 1-ой плоскости на данном этапе отобразится экран «Итоги балансировки».

5 Установка пробной массы

Плоскость 2

Введите вес в ячейку «Масса, г» и угол на который повесили массу в ячейку «Угол, ∠°»

Нажмите кнопку . чтобы зафиксировать введённые значения

Нажмите кнопку , чтобы перейти к снятию значений вибрации с пробным грузом





Пробный пуск «Плоскость 2»

Позиция 1



Нажмите кнопку . , чтобы зафиксировать данные с датчика на первой позиции



Нажмите кнопку **с с н**, чтобы перейти к съёму показаний на второй позиции

Позиция 2



Если вы удалили пробную массу с плоскости, выберите в предложенном варианте значение «Снят»

Если вы оставили пробную массу на плоскости, выберите в предложенном варианте значение «Оставлен»

Нажмите кнопку ., чтобы перейти к результирующему рассчёту



1/3

		1 2 3 4 5 6 7 8 9	
(Q) Эксприсс	Результирующий расчё	it	Как установить
000		а плоскости	
Графики	Начальная вибрация	Корректирующая масса «Пооскость 1» В	Окидовала вибрация
пансировка	Ось Англитуда, ни/с Флан.	Macca, r Yran, *	Оть Аналитуда, ни/с. Фата.
	X 2.50 E05 147 E05	132 -70 280 -17	Xi 1.11 ±0.8 125 ±40.8
1 0	Y= 2.10 ±0.5 46.0 ±0.5		Yi 2.63 30.7 19.5 319.4
Чаршруты	Zi 3.30 ±0.5 93.0 ±0.5		Zi 2.49 ±1.0 64.4 ±13.4
	Xi 6.40 ±0.5 123 ±0.5	Macca, r Yran, *	005 3.51 ±1.0 116 ±02.5.
	Ya 3.40 ±0.5 76.0 ±0.5		Y: 3.69 ±0.9 52.0 ±11.2
	Zi 4.30 ±0.5 286 ±0.5	0.00 ±0.0 0.00 ±0.0	Zi 3.22 ±11 356 ±170
0			
Іастройен			
	5		
m			

А Значения вибрации при начальном пуске.

В Рассчитанные приложением вес и угол корректирующей массы для первой плоскости.

С Рассчитанные приложением вес и угол корректирующей массы для второй плоскости.

D Значения ожидаемой вибрации при установке корректирующей массы.

Результирующий расчёт

Установите на плоскости корректирующие массы, рассчитанные приложением, далее нажмите кнопку , чтобы перейти к контрольному измерению.

При выборе 1-ой плоскости, на данном экране будет отображаться одна корректирующая масса.



Контрольное измерение

Позиция 1



данные с датчика на первой позиции



Нажмите кнопку 🥂 🗂 , чтобы перейти к съёму показаний на второй позиции

Позиция 2



данные с датчика на второй позиции

Результаты контрольного измерения, при действиях выполненных согласно инструкции, должны быть близки к «Ожидаемой вибрации» на предыдущем экране.

1/2

VISRO-LASSER*		1 2 3 4 5 6 7 8 9	
Вкеприсе	Итоги балансировки	Корренирующая масса «Плоскость 1»	Корресирующая масса «Плоскость 2»
Бафики	Итопи балансировки	90.3 ±15.3 281 ±69	67.7 ±1.4 168 ±3.5
*	Начальная акбрация Оль Амлинуда, мус Фаза, *	Октидленная албонция Оси Англитуда, ингс Фаза, *	Наскоящая вибрация Ось Англинуна, на/с Фаза,
N	X1 2.50 ±0.5 147 ±0.5 Y1 2.10 ±0.5 46.0 ±0.5 Z1 3.30 ±0.5 93.0 ±0.5	X3 2.18 ±0.8 136 ±27.3 Y1 3.55 ±0.9 61.2 ±11.5 71 3.55 ±10 28.5 ±17.8	Xi 2.10 ±0.0 141 ±0.0 Yi 3.40 ±0.0 70.0 ±0.0 Zi 3.50 ±0.0 34.0 ±0.0
Маршрупи	Xa 6.40 ±0.5 123 ±0.5 Va 3.40 ±0.5 76.0 ±0.5	X ₂ 3.10 ±1.3 121 ±21.2 Y ₂ 3.67 ±1.0 75.4 ±7.1	Xa 3.10 ±0.0 115 ±0.0 Ya 3.80 ±0.0 80.0 ±0.0
	Zs 4.30 to 5 286 to 5	Zs 3.80 ±10 358 ±20.8	Za 3.70 ±00 10.0 ±00
Настройки		BG	C F
Acwole			

А Значения вибрации при начальном пуске.

- В Значения ожидаемой вибрации при установке корректирующей массы.
- С Показания вибрации при контрольном измерении.
- **D** Вес и угол установленной корректирующей массы для первой плоскости.
- **Е** Вес и угол установленной корректирующей массы для второй плоскости.
- F Нажмите, чтобы перейти к формированию отчёта.
- G Нажмите, чтобы провести добалансировку.

9 Результирующий расчёт

Нажмите кнопку 📃 💷, чтобы перейти к формированию отчёта.

Нажмите кнопку (*), чтобы начать добалансировку. Процесс добалансировки повторяет шаги с 7— «Результирующий расчёт», по 9— «Итоги балансировки».

При выборе 1-ой плоскости, на данном экране будет отображаться одна корректирующая масса.

Отчёт. Балансировка.



Корректирующие массы

- А Название плоскости
- В Вес корректирующей массы
- С Угол, на который была установлена корректирующая масса
- D Погрешность





Корректирующие массы

- А Цвет вектора на диаграмме вибрации
- В Название точки по которой происходило измерение
- С Показания начальной вибрации
- Показания вибрации
 отбалансированного агрегата
- E Погрешность

Векторная диаграмма вибрации

- А Показания начальной вибрации в виде векторов
- В Показания отбалансированного агрегата
 в виде векторов

Вопросы по использованию системы вибродиагностики VIBRO-LASER направляйте на edu@vibro-laser.com

Учебный центр повышения квалификации VIBRO-LASER

Курсы повышения квалификации и информационно-консультационные услуги





Образовательная лицензия

№ Л035–01271–78/01451179 от 16.10.2024 г.





К работе с системой допускается технический персонал и исполнители работ, прошедшие подготовку по программе дополнительного профессионального образования VL-03 **«Вибродиагностический метод НК. Определение состояния машин и их узлов»**.



i



vibro-laser.ru

Контакты

г. Санкт-Петербург, пр. Елизарова, д. 31, к.2 литера А

+7 (812) 324-56-27

info@tek-know.ru

